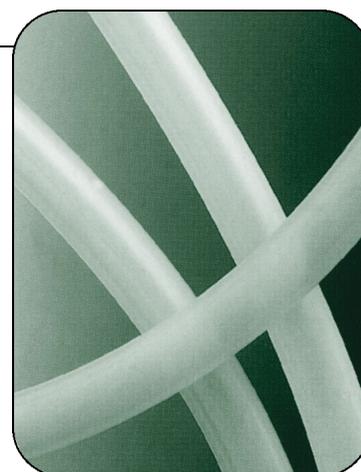




TUBE SILICONE

TUBE EN SILICONE - QUALITÉ ALIMENTAIRE

- **Conditionnement** : En couronnes de 25 m.



TUBE SILICONE		
Ø en mm	poids en g/m	Prix H.T. €/m
1 x 3	7,5	
2 x 4	11	
3 x 5	16	
3 x 6	22	
3 x 7	37	
4 x 6	19	
4 x 7	31	
4 x 8	45	
4 x 10	79	
5 x 7	23	
5 x 8	37	
5 x 9	52	
5 x 10	72	
6 x 8	24	
6 x 9	42	
6 x 10	60	
6 x 12	100	
7 x 10	48	
7 x 11	80	
7 x 13	112	
8 x 11	62	
8 x 12	76	
8 x 14	123	
9 x 13	85	
10 x 14	90	
10 x 16	146	
10 x 18	212	
10 x 23	404	
12 x 16	105	
12 x 17	138	
15 x 21	203	
18 x 24	237	
20 x 27	310	

UTILISATIONS :

LABORATOIRES - MEDICAL - PRODUITS ALIMENTAIRES - VAPEUR.

De formulation alimentaire, particulièrement indiqué pour sa tenue en température, sa neutralité chimique et son absence de vieillissement, le tube SILICONE convient pour les utilisations en Laboratoires, besoins d'Hôpitaux, industries pharmaceutique et médico-technique, usages industriels les plus divers. (sans pression)

RESISTANCE CHIMIQUE :

Non toxique et biologiquement neutre présente une grande inertie chimique. Facilement nettoyable. Se consume lentement sans dégager de vapeurs toxiques ou corrosives.

AVANTAGES :

De paroi lisse antiadhérente et hydrophobe.
Résiste aux stérilisations à haute température ou par radiations.
Utilisable de - 60° C à + 250° C.
Tenue exceptionnelle aux intempéries, à la lumière solaire et à l'ozone.
Vieillissement pratiquement nul.
Excellent isolant de par ses propriétés diélectriques remarquables.
Ne laisse ni odeur ni goût.

HOMOLOGATIONS - AGREMENTS :

Conforme à la réglementation française relative à l'emploi des matériaux au contact des aliments.